

**Prodotto****SEALER NG**

Sigillante poliuretano trasparente, anticorrosivo, turapori, completamente stabile alla luce.

**Descrizione**

SEALER NG è un prodotto bicomponente a base di resine poliuretano a solvente, non cristallizzabile alle basse temperature. Noto per l'eccellente stabilità della trasparenza, bassa viscosità

dinamica, elevata brillantezza, buona resistenza chimica.

È un sigillante poliuretano trasparente di finitura, applicata in spessore sottile o a spruzzo sopra supporti finiti in genere anche senza carteggiatura. Colorabile, offre l'effetto colore traslucido

aggiungendo uno 0,1% di pasta colorante universale a solvente. È un impregnante protettivo anticorrosivo, iningiallente per finiture su scafi con fasciame a vista.

**Impieghi principali**

Prodotto pronto multiuso per:

- Skincoat su stampati a freddo senza ritiro, flessibilizzati.
- Finiture su opere in vetroresina.

- Produzione nautica di pregio.
- Rivestimenti artistici anticorrosivi su ambienti pubblici.
- Parti finite di velivoli.
- Piscine clorate, salate, ozonizzate, pubbliche e private costituite da pietre naturali o effetti materici in resina generica.

- Rivestimenti pellicolari o impregnazioni protettive a solvente a bassa percentuale di secco.
- Protezione di manufatti artistici in esterno.

**Caratteristiche generali**

SEALER NG è un formulato poliuretano che, grazie alla sua particolare formulazione può essere applicato in orizzontale, verticale o sopra testa per film successivi a spruzzo con 5 micron di risultato secco.

L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo, senza

fenomeni di ritiro; può essere accelerato. Il materiale è impermeabile all'acqua, al vapore, ed anche agli idrocarburi ed agli oli. Il prodotto è disponibile in unica versione pre-diluita.

**Tabella colori**

Trasparente (NG), o a richiesta secondo colori RAL, per ottenere effetto trans-lucido.

**Confezioni**

Il prodotto viene fornito in sistema bicomponente su latte metalliche da 1 o 25 lt.

**Stoccaggio**

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno.

Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

**Precauzioni**

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc... In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. È raccomandato

l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

## Dati tecnici

Natura chimica	Resina poliuretanicca in solvente ed induritore esametilen-isocianato
Peso specifico del prodotto	0,95 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosità (a +25°, tazza Ford 4)	Materiale fluido da colata e laminazione autolivellante
Densità (a +25° c.)	0,97 ± 0,05
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	33%
Rapporto di miscelazione in peso	50 parti A 50 parti B (1 : 1)
Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C)	120 minuti (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+5 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	18 ore a +25 °C; 6 ore a forno a +50 °C max
Resist. di distors. alla temp.	100 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Assenti
<b>Indurimento a 25° C.</b>	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	10 ore
Intervallo tra le mani	4 ore
Indurimento totale	48 ore non accelerato
<b>Caratteristiche meccaniche</b>	
Resist. a compressione	Kg/cm <sup>2</sup> 600
Resist. a flessione	Kg/cm <sup>2</sup> 180
Resist. a trazione	Kg/cm <sup>2</sup> 120
Modulo elastico a flessione	2000 Mpa
Durezza Shore D	82
Adesione fino a strappo alle fibre a secco, VTR, acciaio, legno (2mm)	> 47 kg/cm <sup>2</sup>
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

### Modalità applicative

#### - Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra +5 °C/ +50 °C. Per una ottimale lavorabilità si consigliano temperature di circa +20 °C.

#### - Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

#### - Attrezzi per l'applicazione:

Pennello: mani da 15u,  
spruzzo: mani da 5u,  
rullo: mani da 20u.

#### - Preparazione del prodotto

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto. Successivamente, miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore elettromeccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

L'adesione di SEALER NG raggiunge la classe 0, cioè la massima possibile, secondo il test ISO 2409 e ASTM D 3359.

Si ottiene in questo modo una superficie completamente turata, lucida con un alto gloss.

Per ottenere invece una superficie opaca, si additerà NG con microsferi tipo COATCOR1681 dal 3 al 8-10%; per la loro natura molto piccola (soltanto 1-5u) si dovranno applicare mani extra diluite, quindi mai a prodotto puro e nemmeno soltanto al 10-20% di diluizione, questo per permettere alla microsfera di andare in galleggiamento sul secco del film applicato senza rimanervi imprigionata su uno spessore secco troppo alto. Così si otterrà un buon mat.

### LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. È responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, e-mail, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. 0425 609161 Fax.: 0425 – 607236

[cores@collanti-cores.it](mailto:cores@collanti-cores.it) [www.resine-cores.it](http://www.resine-cores.it)

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291