

Prodotto

IDROPRIME BV

Primer epossidico base acqua, diluibile fino a bassissima viscosità ed alta penetrazione per pavimentazioni in esterno o in presenza di umidità di risalita.

Descrizione	IDROPRIME è un formulato bi componente a base di resine epossidiche all'acqua ed indurenti formulati atossici, ad alta percentuale di solido. Possiede elevata penetrazione su pietre da costruzione in genere ed ai formulati cementizi. Riconsolida il supporto trattato	conferendo qualità di resistenza chimica e thermal shock. IDROPRIME rispetta le direttive alimentari per il contatto con i cibi: -Direttive UE2002/72/CE 2004/19/CE - D. lg. 26 aprile 1993, n. 220 -FDA-CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600(e).	
Impieghi principali	IDROPRIME viene scelto principalmente come primer epossidico all'acqua. E' un formulato epossidico diluibile, molto fluido, autolivellante trans-lucido, con forte capacità di consolidamento e capace	di buona impermeabilità. Rende solido il supporto impregnato fino ad una profondità di 10 mm. Viene aggiunto al 5% a malte, CLS e boiacche per fornire una capacità strutturale maggiore. Viene impiegato	come Primer su ampie superfici a carrellamento frequente e pesante generalmente in esterno, ove si riconosca la presenza di forte umidità di controspinta, può essere additivato in questo caso con cemento 425.
Caratteristiche generali	IDROPRIME è un formulato epossidico esente da solventi sintetici, grazie alla sua particolare formulazione può essere utilizzato in avverse condizioni atmosferiche, su supporti fortemente umidi, non è	minimamente corrosivo sia per il CLS, VTR, che per l'acciaio, possiede una certa capacità conduttiva elettrodinamica. L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo senza alcun fenomeno di ritiro. Il materiale è	impermeabile al vapore. E' chimicamente resistente ai combustibili e lubrificanti ed inoltre presenta una elevata resistenza chimica alle soluzioni basiche, debolmente acide, organiche.
Tabella colori		Neutro o colorato a richiesta secondo colori RAL.	
Confezioni		Il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-20-25 Kg, altri pesi su ordinazione.	
Stoccaggio		Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti, viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a + 5 °C.	
Precauzioni		Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori di catalisi.	

Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossidica base acqua ed induritore amminico modificato
Peso specifico del prodotto	1,17 ÷ 1,05 Kg/dm ³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale penetrante
Densità (a +25° c.)	1,15 ± 0,05 GR/CM3
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	98%
Rapporto di miscelazione in peso	55.5 parti A 44.5 parti B (1.25 : 1)
Percentuale di miscelazione in peso acqua demineralizzata	200% indicativo. Verificare porosità supporto.
Tempo di lavorabilità	45 min (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+ 5 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	6 ore
Resist. di distors. alla temp.	120 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Assenti all'origine, colorabile con paste coloranti base acqua.
Indurimento a 25° C.	
Fuori polvere	45 min
Secco al tatto	6 ore
Indurimento totale	48 ore
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	Kg. Cm. ² 917
Resist. a flessione	Kg. Cm. ² 258
Resist. a trazione	Kg. Cm. ² 120
Modulo elastico	6300 MPa
Durezza shores	90
Adesione al CLS	> 65 Kg/cm ²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

Modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra + 5°C/ + 50 °C. L'applicazione viene eseguita, normalmente, mediante rullo ed in casi particolari a pennello e spruzzo.

Per una ottimale lavorabilità, si consiglia di operare a temperature di circa + 20 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve

essere pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

- Miscelazione

Unire il componente A con il componente B, dopo averne miscelato il contenuto separatamente onde disperdere nuovamente l'emulsione se necessario. Successivamente miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore possibilmente elettrico. Aggiungere acqua demineralizzata secondo le

percentuali di scheda in 4 fasi successive conseguenti.

- Tempi di lavorazione

a + 10 °C	3 ore
a + 20 °C	50 min.
a + 30 °C	25 min.

- Applicazione

IDROPRIME viene applicato a spruzzo per lo spessore di 30/70 micron.

A rullo con 2 o 3 mani da 100 micron. Se additivato con cemento le mani sono 2 per un consumo di 400-600 gr/mq applicabile a rullo.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via degli Orti, 21 Tel. 0425 609 161 e Fax.: 0425 607 236

e-mail: cores@collanti-cores.it <http://www.restauri-cores.it/> <http://www.resine-cores.it/>

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291