

Prodotto

TINTCOR

Pasta colorante a base epossidica, idonea per contatto alimentare, per la colorazione di sistemi alto-solido esenti da solventi di natura epossidica.

Descrizione

TINTCOR è un nuovo sistema di paste pigmentanti, appositamente sviluppato per la colorazione di formulati epossidici esenti da solvente ed alto-solido.

L'utilizzo delle paste TINTCOR è raccomandato SOLO per impieghi all'interno, vista comunque la base

epossidica su cui è sviluppato l'intero sistema.

TINTCOR rispetta le legislazioni per il contatto con i cibi:

- Direttive UE2002/72/CE 2004/19/CE

- D. lg. 26 aprile 1993, n. 220

- FDA-CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600(e).

Caratteristiche generali

La speciale combinazione di particolari agenti disperdenti e bagnanti utilizzati nel sistema TINTCOR permette, infatti, per lo specifico settore di applicazione, di massimizzare le caratteristiche di:

- compatibilità, totale su qualsiasi tipo di resina epossidica e di indurente;
- facilità di incorporazione, effettuabile per semplice miscelazione manuale, senza necessità di dispersori o cowless;
- alta brillantezza e resa colore;

- resistenze chimiche e meccaniche del formulato, che rimangono invariate;

- stabilità allo stoccaggio;

- idoneità per contatto con alimenti, in funzione del pigmento specifico.

L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo, senza fenomeni di ritiro; il sistema è accelerato. Il materiale che subisce la colorazione risulta impermeabile all'acqua, al vapore, agli idrocarburi ed agli oli.

Tabella colori

RAL

Confezioni

il prodotto viene fornito in confezioni metalliche e plastiche da 0.10-1-3-5-10-25 Kg.

Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per sei mesi.

Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato

l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

Dati tecnici

| | |
|---|--|
| Natura chimica | BPA butandiolo, reologici, disperdenti |
| Peso specifico del prodotto | 1,35 ± 0,05 kg/dm ³ |
| Viscosità | 400-600 MPas |
| Densità (a +25° c.) | 1,30 ± 0,05 |
| Residuo secco (1ora a + 120°c.) | 90% |
| Rapporto di miscelazione in peso | 80 parti A 20 parti B con un Heq di 95 |
| Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C) | 30 minuti (a 25 °C) |
| Temperatura minima di applicazione | +5 °C |
| Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C) | 120 min a +25 °C |
| Resist. di distors. alla temp. | 70 °C (HDT) |
| Pigmenti e cariche | Ossidi di ferro, ftalocianine |
| Indurimento a 25° C. | |
| Fuori polvere | 120 min |
| Secco al tatto | 240 min |
| Intervallo tra le mani | 120 min |
| Indurimento totale | 24 hr |
| Caratteristiche meccaniche standard su sistemi strutturali | |
| Resist. a compressione | Kg/cm ² 600 |
| Resist. a flessione | Kg/cm ² 180 |
| Resist. a trazione | Kg/cm ² 120 |
| Modulo elastico a flessione | 85000 Mpa |
| Durezza shores | 72 |
| Adesione fino a strappo alle fibre a secco, VTR, acciaio, legno (2mm) | > 47 kg/cm ² |
| Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi. | |

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

Modalità applicative

Sistemi epossidici fillerizzati autolivellanti:
-dispersione dal 2 al 4% del peso totale del sistema

Sistemi epossidici base trasparente autolivellanti:
-dispersione dello 0,1% al 0,5% per effetti trans-lucidi ed opalescenti

-dispersione del 4%-8% per avere coprenza in autolivellamento

Sistemi epossidici vernicianti a solvente aromatico:
-dispersione del 15-20% del solo contenuto di solido

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. 0425 609 161 Fax.: 0425 – 607236

e-mail: cores@collanti-cores.it www.resine-epossidiche.it

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291