

Prodotto

EPOXYSTUK SA1 FINE, SA2 MEDIA, SA3 GROSSA

Pasta epossidica tixotropica con effetto materico per rivestimenti e pavimentazioni indoor.

1 Descrizione

EPOXYSTUK SA è un prodotto bicomponente a base di resine epossidiche, cristallizzabile alle basse temperature, fillerizzato con inerti micronizzati per ottenere tixotropia, insieme a silice colloidale.

Il prodotto è disponibile con conformità alimentare secondo le norme per il contatto con i cibi:
-Direttive UE2002/72/CE 2004/19/CE
- D. lg. 26 aprile 1993, n. 220
-FDA-CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600(e).

2 Impieghi principali

Pasta bicomponente multiuso per:
- applicazione del sottofondo d'aggrappo per successivi effetti, dopo primerizzazione con **EPRES LPL**.
- rasature a zero o materiche per realizzare opere artistiche e di design
- creazione scenica di stanze del sale per haloterapia.
- confezioni di stucco autobagnante, con l'aggiunta di 1-2 parti di sabbia di quarzo a granulometria differenziata,

per finiture a basso gloss ed effetti artistici materici "sabbia".

- **EPSTUK SA** offre qualità di impermeabilità per ogni strato applicato, non cavilla grazie alla sua elasticità e può essere impiegato anche per il rivestimento di vasche da bagno con contatto saltuario di acqua; docce e zone umide.

3 Caratteristiche generali

EPOXYSTUK SA è un formulato epossidico esente da solventi che, grazie alla sua particolare formulazione può essere applicato in orizzontale, verticale e sopra-testa, anche in elevati spessori. L'indurimento avviene per reazione di

poliaddizione a freddo, senza fenomeni di ritiro. Il materiale è impermeabile all'acqua, al vapore ed agli olii. Il prodotto è disponibile nella sola versione estiva.

4 Tabella colori

Neutro, colorabile a richiesta con colori RAL forniti a parte (**TINTCOR**).

5 Confezioni

Il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-25 Kg A+B.

6 Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive.

In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

7 Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossidica per finitura ed induritore amminico
Peso specifico del prodotto	1,67 ± 0,05 kg/dm ³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale tixotropico
Densità (a +25° c.)	1,6 ± 0,05
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	98%
Rapporto di miscelazione in peso	66 parti A 33 parti B (2 : 1)
Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C)	60 minuti (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	12 ore (a 25 °C)
Resist. di distors. alla temp.	78 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Ossidi, Silicati, carbonati.
Indurimento a 25° C.	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	12 ore
Intervallo tra le mani	3 ore
Indurimento totale	48 ore
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	Kg/cm ² 650
Resist. a flessione	Kg/cm ² 400
Resist. a trazione	Kg/cm ² 200
Modulo elastico	6500 Mpa
Durezza shores D MAX	94
Adesione al CLS, fibre VTR, acciaio/legno, legno/legno	> 30 kg/cm ²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

8 modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra +8 °C/ +50 °C. Per una ottimale lavorabilità si consigliano temperature di circa +20/25 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere asciutto, primerizzato, pulito, e privo di parti friabili ed in distacco.

- Preparazione del prodotto

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto separatamente. Successivamente, miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a variatore a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

EPSTUK SA viene colorato aggiungendo il 2% in peso di **TINTCOR**, pasta colorante a base epossidica secondo RAL.

-Procedura applicativa su massetto in cemento:

-Si irruvidisce la superficie con mola a diamante

Si primerizza il supporto con **EPRES LPL** dopo averne valutato l'umidità

Si applicano strati successivi, generalmente 2 o 3 di **EPSTUK SA**, mediante fratazzo liscio, secondo lo stile ed il design definito in fase progettuale, per uno spessore finale di 2 mm.

Si termina l'applicazione mediante rullo, con una o due mani di **PUCOR NG**, finitura poliuretanica base acqua lucida od opaca, che conferisce spiccate qualità antigraffio e profonda pulibilità.

9 Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si

consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato,672 Tel.: 0425 – 607236 Partita IVA e R.I. RO: 01126880291

e-mail: nallio@resine-cores.it <http://www.resine-cores.it/>