

## Prodotto

### EPOXYGEL T-W

Gel coat epossidico trasparente per incollaggi e finiture di strutture nautiche, impermeabilizzazioni di vasche, ideazione di stampi a freddo.

#### Descrizione

**EPOXYGEL** è un prodotto bicomponente a base di resine epossidiche, non cristallizzabile alle basse temperature e gelificato con cere poliamidiche per ottenere leggera tixotropia. Di impiego standard nell'industria, noto per l'eccellente stabilità del colore e

trasparenza, bassa viscosità dinamica, elevata brillantezza, buona resistenza chimica, antigraffio, anticorrosione ed alla carbonatazione.

E' un gel-coat trasparente di finitura epossidica, applicato in spessore sottile o a spruzzo sopra fibre composite in genere per ottenere effetto lente (T).

Colorabile, senza inerti, può essere verniciato con tutte le vernici a smalto in commercio previa carteggiatura.

Propone l'effetto colore trans-lucido aggiungendo uno 0,1% di pasta colorante in base epossidica, oppure effetto coprente con un 10% di colorante a base epossidica (W).

#### Impieghi principali

Gel pronto multiuso per:  
-Costruzione di stampi (W) e pezzi stampati  
-Manufatti in vetroresina (W), fibra di carbonio, aramidica  
- Impermeabilizzazioni nautiche (W)  
- Vasche ed esterno serbatoi  
-Carenature di moto e vetture

- Parti di velivoli da turismo e alianti
- Scocche e accessori per vetture
- Rivestimenti esenti da solventi ad elevata percentuale di secco.
- Pavimenti autolivellanti, malte per piastrelle idrolavabili e laminati per laboratori ove è richiesta buona resistenza chimica.

#### Caratteristiche generali

**EPOXYGEL** è un formulato epossidico esente da solventi che, grazie alla sua particolare formulazione può essere applicato in orizzontale, verticale e sopra-testa, anche per film successivi.

L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo, senza fenomeni di ritiro. Il materiale è impermeabile all'acqua, al vapore ed agli olii. Il prodotto è disponibile in versione estiva e invernale.

#### Tabella colori

Trasparente, a richiesta altri colori con effetto trans-lucido.

#### Confezioni

il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-25 Kg.

#### Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

#### Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive.

In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

## Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossidica ed induritore amminico
Peso specifico del prodotto	1,1 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale leggermente tixotropico
Densità (a +25° c.)	1,05 ± 0,05
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	98%
Rapporto di miscelazione in peso	66 parti A 33 parti B (2 : 1)
Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C)	60 minuti (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+10 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	12 ore (a 25 °C)
Resist. di distors. alla temp.	70 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Assenti
<b>Indurimento a 25° C.</b>	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	12 ore
Intervallo tra le mani	6 ore
Indurimento totale	48 ore
<b>Caratteristiche meccaniche</b>	
Resist. a compressione	Kg/cm <sup>2</sup> 600
Resist. a flessione	Kg/cm <sup>2</sup> 180
Resist. a trazione	Kg/cm <sup>2</sup> 120
Modulo elastico	6500 Mpa
Durezza shores	82
Adesione al CLS, Fibra di carbonio, VTR, acciaio, legno	> 30 kg/cm <sup>2</sup>
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

### Modalità applicative

#### - Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra +5 °C/ +50 °C. Per una ottimale lavorabilità si consigliano temperature di circa +20 °C.

#### - Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

#### - Attrezzi

Applicabile a pennello, spatola, pistola ad aria compressa e rullo anche in spessore per la preparazione di stampi, coibentazione di vasche alimentari, nautica, ecc.

#### - Preparazione del prodotto

Unire il componente A con il componente B in rapporto in peso dopo averne miscelato il contenuto separatamente.

Successivamente, miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a variatore a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea. Potrebbe essere necessario degassare.

### LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. 0425 – 609161 Fax.: 0425 – 607236  
e-mail: [commerciale@resine-cores.it](mailto:commerciale@resine-cores.it) <http://www.resine-cores.it/>  
Partita IVA e R.I. RO: 01126880291