

Prodotto

PU-COR NG-NGW-WP

Formulato poliuretano base acqua per finiture e rivestimenti antigraffio, pavimentazioni con carico pesante alternato, alta resistenza a compressione, flessibilizzato, anti-UV, traspirante.

Descrizione	<p>PU-COR è un formulato bi componente a base di resine poliuretano alifatiche all'acqua ed indurenti formulati atossici, in sistema puro trasparente (NG), colorato non caricato (NGW), colorato e caricato antiskid (WP). Possiede elevata adesione al ferro, al legno, alle fibre</p>	<p>sintetiche, alla pietra in genere ed ai formulati cementizi. E' caratterizzato da zero ingiallimento. Non viene minimamente aggredito dagli agenti atmosferici esterni.</p>
Impieghi principali PU-COR viene utilizzato come pavimentante di finitura poliuretano all'acqua. E' un formulato poliuretano alifatico puro, fluido, autolivellante con finitura traslucida, possiede forte resistenza al	<p>graffio e capace di buona impermeabilità. E' in grado di proteggere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - lastre in acciaio marino, VTR, parti in legno. Fibre in tessuto e lamina: - Fibre in carbonio (CFPR) 	<ul style="list-style-type: none"> - Fibra aramidica (KVL) - Fibre di vetro (VTR) <p>Viene impiegata come pavimentante su ampie superfici a carrellamento frequente e pesante anche in esterno.</p>
Caratteristiche generali PU-COR è un formulato esente da solventi sintetici aromatici, offre quindi un particolare rispetto per la natura, l'ambiente di lavoro e l'applicatore. E' inodore e grazie alla sua particolare formulazione può essere utilizzato in avverse condizioni atmosferiche, su supporti fortemente umidi, non è	<p>minimamente corrosivo sia per il CLS, VTR, che per l'acciaio, garantendo anzi, grazie alla sua resistenza, una elevata protezione galvanica.</p> <p>L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo senza alcun fenomeno di ritiro. Il materiale è impermeabile all'acqua, ai combustibili e lubrificanti ed inoltre</p>	<p>presenta una elevata resistenza chimica alle soluzioni debolmente basiche od acide, organiche.</p> <p>PU-COR rispetta le direttive alimentari per il contatto con i cibi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Direttive UE2002/72/CE 2004/19/CE - D. lg. 26 aprile 1993, n. 220 - FDA-CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600(e).
Tabella colori/Aspetto finale	<p>Trasparente, a richiesta secondo colori RAL.</p> <p>PUCOR può anche conferire una finitura satinata, opaca o ad alto gloss.</p>	<p>Queste caratteristiche si ottengono additivando al 10% il sistema con idonee microsferi tipo COATCOR.</p>
Confezioni	<p>Il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-20-25 Kg, altri pesi su specifica richiesta e responsabilità del cliente.</p> <p>Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti, viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a + 5 °C.</p>	
Precauzioni	<p>Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato</p>	<p>l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.</p>

Dati tecnici

Natura chimica	Resina poliuretanic base acqua ed isocianato zero VOC
Peso specifico del prodotto	NG-NGW: 1,06 ÷ 1,08 Kg/dm ³ WP: 1,25÷1,27 Kg/dm ³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale debolmente Tixotropico
Densità (a +25° c.)	NG-NGW: 1,080 ± 0,05 GR/CM ³ WP: 1,270 ± 0,05 GR/CM ³
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	60%
Rapporto di miscelazione in peso	83.33 parti A 16.67 parti B (5 : 1)
Tempo di lavorabilità	2 ore (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+ 5 °C
Tempo di essicazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	6 ore
Resist. di distors. alla temp.	90 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Silicati, ossidi
Indurimento a 25° C.	
Fuori polvere	3 ore
Secco al tatto	6 ore
Indurimento totale	48 ore
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	Kg. Cm. ² 917
Resist. a flessione	Kg. Cm. ² 258
Resist. a trazione	Kg. Cm. ² 120
Modulo elastico	6300 MPa
Durezza shores D MAX	85
Adesione al CLS, fibra di carbonio, VTR acciaio/legno	> 65 Kg/cm ²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

Modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra + 5°C/ + 60 °C. L'applicazione viene eseguita, normalmente, mediante rullo ed in casi particolari a pennello, spruzzo e fratazzo liscio.

Per una ottimale lavorabilità, si consiglia di operare a temperature di circa + 20 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere pulito e privo di parti friabili ed in distacco. In alcuni supporti molto porosi è consigliato l'uso di un primerizzante tipo **EPRES LPL**.

- Miscelazione

Unire il componente A con il componente B, dopo averne miscelato il contenuto separatamente onde disperdere eventuali separazioni. Successivamente miscelare per

qualche minuto i due componenti con un mescolatore possibilmente elettrico.

- Tempi di lavorazione

a + 10 °C	3 ore
a + 20 °C	120 min.
a + 30 °C	60 min.

- Applicazione

Con **PU-COR** applicato a spruzzo per lo spessore di 100-150 micron. A rullo con 2 o più mani da 125 micron fino a max 500 micron.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. 0425 609 161 e Fax.: 0425 076042

e-mail: cores@collanti-cores.it <http://www.restauri-cores.it/> <http://www.resine-cores.it/>

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291