

## Prodotto

### EPOXYCRISTAL NG/NGW

Resina epossidica ad elevata trasparenza (NG) e limpidezza a basso ingiallimento, effetto specchio. Colore iniziale Gardner 1.0 max. Colorabile secondo tinte RAL (NGW). Filtrata UV.

#### Descrizione

**EPOXYCRISTAL** è un prodotto bicomponente a base di resine epossidiche, non cristallizzabile alle basse temperature e reso limpido da un complesso processo di raffinazione. Di impiego standard nell'industria, noto per

l'eccellente stabilità del colore e trasparenza, bassa viscosità dinamica, elevata brillantezza, buona resistenza chimica ed alla carbonatazione.

E' un imbibente trasparente di finitura epossidica, applicato in spessore sottile o a spruzzo sopra fibre

composite in genere. Colorabile, senza inerti, può essere verniciato con tutte le vernici a smalto in commercio previa carteggiatura. Propone l'effetto colore translucido aggiungendo uno 0,1% di pasta colorante in base epossidica o conferendo completa coprenza sopra il 10% di colorante (**NGW**).

#### Impieghi principali

Prodotto pronto multiuso per:

- Costruzione di stampi a freddo ed oggetti per colata
- Laminazione di tessuti
- Nautica entrobordo
- Svariati modelli artistici
- Copertura di pavimentazioni artistiche autolivellanti (**NG/NGW**)

- Parti di velivoli da turismo e alianti
- Scocche e accessori per vetture
- Rivestimenti esenti da solventi ad elevata percentuale di secco.
- Beton epossidici artistici per piscine (FLX), terrazzi e parchi.
- Protezione di manufatti artistici.
- Imbibizione di fibre in genere: KVL, CFRP ,VTR.

**EPOXYCRISTAL** rispetta le direttive alimentari per il contatto con i cibi:

- Direttive UE2002/72/CE 2004/19/CE
- D. Ig. 26 aprile 1993, n. 220
- FDA-CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600(e).

#### Caratteristiche generali

**EPOXYCRISTAL NG/NGW** è un formulato epossidico che, grazie alla sua particolare formulazione può essere applicato per colata in orizzontale, per ampi volumi, o per film successivi di minimo 2 mm.

L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo, senza fenomeni di ritiro. Il materiale è impermeabile all'acqua, al vapore ed agli olii. Il prodotto è disponibile in unica versione estiva.

#### Tabella colori

Trasparente (NG), a richiesta altri colori in RAL, per ottenere effetto trans-lucido o coprente (NGW).

#### Confezioni

il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-25-200-1000 Kg.

#### Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

#### Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto

accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive.

In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

## Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossidica ed induritore amminico
Peso specifico del prodotto	1,1 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale fluido da colata autolivellante
Densità (a +25° c.)	1,12 ± 0,05
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	98%
Rapporto di miscelazione in peso	66 parti A 33 parti B (2 : 1)
Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C)	50 minuti (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+5 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	12 ore (a 25 °C)
Resist. di distors. alla temp.	64 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Assenti
<b>Indurimento a 25° C.</b>	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	12 ore
Intervallo tra le mani	4 ore
Indurimento totale	48 ore
<b>Caratteristiche meccaniche</b>	
Resist. a compressione	Kg/cm <sup>2</sup> 600
Resist. a flessione	Kg/cm <sup>2</sup> 180
Resist. a trazione	Kg/cm <sup>2</sup> 120
Modulo elastico	6500 Mpa
Durezza shores	80
Adesione al CLS, Fibra di carbonio, VTR, acciaio, legno	> 30 kg/cm <sup>2</sup>
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

### Modalità applicative

#### - Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra +5 °C/ +50 °C. Per una ottimale lavorabilità si consigliano temperature di circa +20 °C.

#### - Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve

essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

#### - Attrezzi

Applicabile per colata con rullo zigrinato specifico o spatola dentata a distendere; in spessore di max 10 mm per mani successive bagnato su catalizzato con una esoterma di max 25°C.

#### - Preparazione del prodotto

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto, onde disperdere eventuali sedimentazioni (NGW).

Successivamente, miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore elettromeccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

### LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : Via dell'artigianato,672 45020 Lusina Rovigo Tel. e Fax.: 0425 – 607236

e-mail: [cores@collanti-cores.it](mailto:cores@collanti-cores.it) <http://www.resine-cores.it/> [www.restauri-cores.it](http://www.restauri-cores.it)

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291