

Prodotto

OCEAN EPOXYCRISTAL

Resina epossidica per finiture su pavimentazioni di pregio; ad elevata trasparenza e limpidezza, non ingiallente. Colore iniziale Pt-Co 36 max.

Descrizione

OCEAN EPOXYCRISTAL è un prodotto bicomponente a base di resine epossidiche, non cristallizzabile alle basse temperature, senza solventi e reso limpido da un complesso processo di raffinazione e dearomatizzazione. Noto per l'eccellente stabilità del

colore e trasparenza, bassa viscosità dinamica, elevata brillantezza, buona resistenza chimica ed alla carbonatazione.

E' un imbibente trasparente di finitura epossidica, applicato in spessore sottile o a spruzzo sopra fibre composite in genere. Colorabile,

senza inerti, può essere verniciato con tutte le vernici PU in commercio previa carteggiatura. Propone l'effetto colore translucido aggiungendo uno 0,1% di pasta colorante in base epossidica. E' un impregnante protettivo anticorrosivo, antiacido per finiture su superfici decorate anche alimentari.

Impieghi principali

Prodotto pronto multiuso per:

-Costruzione di oggettistica a freddo senza ritiro, flessibilizzati.
-Manufatti anallergici e laminazioni in vetroresina.

-Pavimenti di terrazzi in esterno anche in ambiente marino.

-Svariati modelli artistici su ambienti pubblici.

-Parti di velivoli storici.

-Scocche e accessori per vetture

-Pavimenti e rivestimenti esenti da solventi ad elevata percentuale di secco.

-Protezione di manufatti artistici in esterno.

-Imbibizione di fibre in genere : KVL, FPR ,VTR.

Caratteristiche generali

OCEAN EPOXYCRISTAL è un formulato epossidico che, grazie alla sua particolare formulazione può essere applicato in orizzontale, da colata anche per ampi volumi, o per film successivi.

L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo, senza fenomeni di ritiro. Il materiale è impermeabile all'acqua, al vapore, agli idrocarburi ed agli olii. Il prodotto è disponibile in unica versione estiva.

OCEAN EPOXYCRISTAL rispetta le direttive alimentari per il contatto con i cibi:

-Direttive UE2002/72/CE 2004/19/CE

- D. lg. 26 aprile 1993, n. 220

-FDA-CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600(e).

Tabella colori

Trasparente, a richiesta altri colori, per ottenere effetto trans-lucido.

Confezioni

il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-25 Kg.

Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno.

Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente

con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossidica ed induritore amminico
Peso specifico del prodotto	1,1 ± 0,05 kg/dm ³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale fluido da colata autolivellante: 1000-1500 MPas
Densità (a +25° c.)	1,17 ± 0,05
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	98%
Rapporto di miscelazione in peso	66 parti A 33 parti B (2 : 1)
Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C)	40 minuti (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+10 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	24 ore (a 25 °C)
Resist. di distors. alla temp.	80 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Assenti
Indurimento a 25° C.	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	12 ore
Intervallo tra le mani	6 ore
Indurimento totale	2 giorni
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	Kg/cm ² 600
Resist. a flessione	Kg/cm ² 180
Resist. a trazione	Kg/cm ² 120
Modulo elastico	6500 Mpa
Durezza shores	70
Adesione fino a strappo alle fibre a secco, VTR, acciaio, legno (2mm)	> 47 kg/cm ²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

Modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra +10 °C/ +50 °C. Per una ottimale lavorabilità si consigliano temperature di circa +20/25 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

- Attrezzi

E' applicato solitamente a fratazzo e rullo dentati in spessore.

- Preparazione del prodotto

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto, onde disperdere eventuali sedimentazioni anche se invisibili. Successivamente, miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore elettromeccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. e Fax.: 0425 – 607236

e-mail: cores@collanti-cores.it www.resine-cores.it www.restauri-cores.it

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291