

Prodotto URETAN RE /FRE

Formulato poliuretano trasparente autolivellante, autolucidante, a medio/bassa viscosità per pavimentazioni (RE), rivestimenti antigraffio a film rapidi (FRE); completamente stabile alla luce, con conformità alimentare.

Descrizione

URETAN RE/FRE è un prodotto bicomponente a base di resine poliuretaniche formulate ed atossiche. Non è cristallizzabile alle basse temperature. Noto per l'eccellente stabilità della trasparenza, bassa viscosità dinamica, elevata brillantezza, ottima

resistenza chimica, possiede una propria tixotropia.

E' un pavimentante poliuretano di finitura, applicata in spessore sottile da 100 a 500µ a spruzzo o rullo o per colata (fino ad 1mm) grazie alla bassa esotermia di catalisi; sopra supporti da costruzione in genere. Colorabile in tutte le tinte RAL.

URETAN RE/FRE rispetta le direttive alimentari per il contatto con i cibi:

-Direttive UE2002/72/CE 2004/19/CE
- D. lg. 26 aprile 1993, n. 220
-FDA-CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600(e).

Impieghi principali

Prodotto pronto multiuso per:

-Skincoat su stampati a freddo con o senza ritiro, flessibilizzati (RE).
-Finiture su laminazioni in vetroresina (RE).
-Pavimentazioni su ampie superfici a carrellamento frequente e pesante (RE).

-Rivestimenti artistici anticorrosivi su ambienti pubblici (RE/FRE).

-Parti finite antiusura di velivoli storici (RE).

-Scocche laminate e accessori per vetture in carbonio ottenute col metodo all-in-one (RE).

-Rivestimenti solvent-free ad elevata percentuale di secco (RE-FRE).

-Protezione di manufatti artistici in esterno (RE).

-Costruzione e finitura mediante impregnazione di tessuti in genere : KVL, FPR, VTR (RE).

Caratteristiche generali

URETAN RE/FRE è un formulato poliuretano che, grazie alla sua particolare formulazione può essere applicato in orizzontale, verticale o sopratesta per film successivi a spruzzo di 50-100 micron.

Non è minimamente corrosivo sia per il CLS, VTR, che per l'acciaio, garantendo anzi, grazie alla sua elevata resistenza, una elevata protezione galvanica.

L'indurimento avviene per reazione di poli-addizione a freddo, senza

fenomeni di ritiro; può essere accelerato. Il materiale è impermeabile all'acqua, al vapore, agli idrocarburi ed agli oli. Il prodotto è disponibile con conformità alimentare.

Tabella colori

Trasparente, iningiallente. A richiesta, secondo colori mazzetta RAL industriale.

Confezioni

il prodotto viene fornito in barattoli metallici da 1-3-5-10-25 Kg provviste del proprio catalizzatore.

Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per 6 mesi.

Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone.

E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

Dati tecnici

Natura chimica	Resina poliuretanicca ed induritore esametilen-isocianato
Peso specifico del prodotto	1,10 ± 0,05 kg/dm ³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale fluido da colata e laminazione autolivellante
Densità (a +25° c.)	1,110 ± 0,05
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	98%
Rapporto di miscelazione in peso	RE: 100 parti A 66 parti B (1.50 : 1) FRE: 100 parti A 66 parti B (1.50 : 1)
Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C)	Vers accelerata: 20 minuti (a 25 °C) Vers lenta: 360 minuti (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+5 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile 100u	F RE: 12-24 ore a +25 °C; RE: 3 ore a forno a +50 °C max
Resist. di distors. alla temp.	100 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Assenti
Indurimento a 25° C, spessore 100u	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	18 ore
Intervallo tra le mani	60 min
Indurimento totale	48 ore non accelerato
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	Kg/cm ² 700
Resist. a flessione	Kg/cm ² 180
Resist. a trazione	Kg/cm ² 120
Modulo elastico a flessione	2000 MPa
Durezza shores	82
Adesione fino a strappo alle fibre a secco, VTR, acciaio, legno (2mm)	> 47 kg/cm ²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Buona resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

Modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra +5 °C/ +50 °C. Per una ottimale lavorabilità si consigliano temperature di circa +20/25 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

- Attrezzi

Applicabile a pennello, spruzzo e rullo o per colata in spessore.

Il prodotto può essere diluito con MEK, PMA, acetone o alcool etilico puro, per avere riduzione della viscosità.

- Preparazione del prodotto

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto.

Successivamente, miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore elettromeccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

E' possibile degasare il prodotto con camera del vuoto per la versione lenta su colate in massa oltre 1 mm di spessore.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. 0425 609 161 Fax.: 0425 – 607236

e-mail: cores@collanti-cores.it www.resine-cores.it

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291