

## Prodotto

### CORESIL 35

**Gomma siliconica per stampi di precisione a bassa lacerazione, 35 Shores, rigenerabile.**

---

#### Descrizione

**Coresil35** si presta alla realizzazione di stampi di precisione senza ritiro. Resina siliconica, fluida, reticolabile a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito **Catalizzatore BLU**, secondo il processo di condensazione. La unicità di questa gomma è offrire la

capacità di rigenerare lo stampo all'infinito riducendo al minimo i costi di acquisto per il parco stampi; limitando anche i tempi morti e di manodopera che obbliga spesso un nuovo stampo in gomma.

---

#### Impieghi principali

Prodotto pronto multiuso per :  
-Produzione in serie industriale di stampi.  
-Manufatti in vetroresina  
-Nautica

-Svariati modelli artistici  
-Parti di velivoli da turismo e alianti  
-Scocche e accessori per vetture  
-Distacca con effetto specchio l'imbibizione di fibre in genere : KVL, FPR ,VTR.

---

#### Caratteristiche generali

**CORESIL 35** garantisce una polimerizzazione ottimale anche a temperatura ambiente.

Dona elevata scorrevolezza e brillantezza al manufatto ottenuto.

Distacca la maggior parte dei polimeri senza l'utilizzo di un distaccante.

---

#### Tabella colori

Beige comp A, blu se mischiato con B.

---

#### Confezioni

il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-20-180 kg.

---

#### Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

---

#### Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori. Non ingerire.

## Dati tecnici

Aspetto	liquido denso di colore grigio/beige chiaro
Viscosità (m Pas)	11000 - 14000
Rapporto di miscelazione (A+B)	100 + 5 o 3 parti in peso di catalizzatore RCBLU (2.5%-5%)
Pot Life (minuti)	con catalizzatore BLU 12-18'
Tempo di sformabilità / Tempo di attesa all'impiego	2h / 12h
Peso specifico (kg./ dm3)	1,32 ± 0,03
Densità a 20° C (Kg/dm3)	1,260 Kg/ dm3
Durezza (Shore A)	(DIN 53505) 35 ± 3
Allungamento a rottura (%)	250 ± 50
Resistenza alla trazione (N/mm2)	1,30 - 2,00

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C.

### Modalità applicative

Per ottenere una reticolazione ottimale si consiglia l'utilizzo a *temperatura ambiente di circa 25°C* e alle *percentuali di catalisi* riportate nelle caratteristiche tecniche suindicate.

Il POT LIFE e il TEMPO di SFORMABILITA' variano con il variare di temperatura e umidità ambiente. La temperatura non dovrebbe MAI

*superare i 30°C*; a temperature superiori il POT LIFE può ridursi drasticamente.

Nel periodo caldo, può essere sufficiente un dosaggio pari al 2.5% di catalizzatore.

Miscelare, nella misura del 5% in peso, i due componenti fino ad ottenere una colorazione omogenea, utilizzando apparecchiatura idonee. La miscelazione deve essere effettuata

con cura per evitare l'inclusione di bolle d'aria.

E' consigliato degasare per 2-5 minuti a 15 mm di Hg.

Per mantenere intatte le caratteristiche del prodotto è indispensabile chiudere bene le confezioni dopo l'utilizzo.

Il prodotto può presentarsi sedimentato, agitare quindi ogni singola confezione.

### LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel.: 0425 – 607236

e-mail: [cores@collanti-cores.it](mailto:cores@collanti-cores.it) <http://www.resine-cores.it/>

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291