

Prodotto

POLISLOT MTG

Formulato epossì-poliuretano gelificato e antiurto per forti resistenze meccaniche alternate. Impermeabilizzante anticorrosivo, anti UV.

Descrizione	<p>POLISLOT MTG è un formulato bicomponente a base di resine epossidiche e poliuretano modificate. Contiene tixotropanti e UV stabilizer specifici. Possiede elevata adesione al ferro, al legno, alle fibre sintetiche, alla pietra in genere ed ai formulati cementizi.</p> <p>POLISLOT MTG rispetta le direttive alimentari per il contatto con i cibi: -Direttive UE2002/72/CE 2004/19/CE - D. lg. 26 aprile 1993, n. 220 -FDA-CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600(e).</p>	
Impieghi principali	<p>POLISLOT MTG viene utilizzato per ripristino di giunti di contrazione usurati e indentellati fra falde in CLS; impiegato per rigenerare guarnizioni antivibranti ad alta compressione, ove l'ambiente di lavoro sia sottoposto a forte ingerenza chimica, a forti impatti, a pasanti carichi alternati compressivi. E' un formulato epossì-poliuretano puro, tixotropico, rasabile a spatola dentata o liscia al fine di ridare continuità a:</p> <ul style="list-style-type: none"> - fessure, micro fessure e lesioni; - materiali con diversa dilatazione termica. - Rendere coesive fra loro: - lastre in acciaio marino con VTR e parti in legno; - fasciame ligneo marino in sostituzione del calafataggio originale o sua nuova formazione. - Creare gusce e giunti riportati su superfici alimentari. <p>POLISLOT MTG per la sua morfologia fisica è adatto ad essere rasato in cavillature anche di alcuni micron, conferendo adesione senza primerizzazione del supporto. Viene impiegato come impermeabilizzante su vasche con discreta prevalenza idrostatica. E' in grado di sopportare temperature vicine ai 100 °C e resistere anche a frequenti attacchi chimici severi.</p>	
Caratteristiche generali	<p>POLISLOT MTG è un sistema modificabile a solvente alimentare per consentire l'applicazione con taglia-spruzza, grazie alla sua particolare formulazione può essere utilizzato in avverse condizioni atmosferiche, su supporti umidi, non è minimamente</p> <p>corrosivo sia per il CLS, VTR, che per l'acciaio, garantendo anzi, grazie alla sua elevata resistenza, una elevata protezione galvanica. Può essere pompato con pistole a tubo per materiale sciolto solitamente per calafato e chiusura del TEK nautico. L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo</p>	<p>senza alcun fenomeno di ritiro. Il materiale è impermeabile al vapore, all'acqua, ai combustibili e lubrificanti ed inoltre presenta una discreta resistenza chimica alle soluzioni basiche, fortemente acide e organiche in genere.</p>
Tabella colori	Neutro o colorato a richiesta secondo RAL.	
Confezioni	Il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-20-25 Kg.	
Stoccaggio	Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti, viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a + 5 °C.	
Precauzioni	Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale, lavarsi	<p>abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.</p>

Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossì-poliuretànica modificata ed induritore amminico
Peso specifico del prodotto	1,10 ÷ 1,15 Kg/dm ³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale Tixotropico
Densità (a +25° c.)	1,20 ± 0,05 GR/CM3
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	99%
Rapporto di miscelazione in peso	71 parti A 29 parti B (2.5 : 1)
Tempo di lavorabilità	60 min (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+ 10 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	24 ore
Resist. di distors. alla temp.	100°C HDT
Pigmenti e cariche	Pigmentabile, cariche assenti
Indurimento a 25° C.	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	12 ore
Indurimento totale	24 ore
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	501 Kg/cm ²
Resist. a flessione	127 Kg/cm ²
Resist. a trazione	103 Kg/cm ²
Modulo elastico a +20°C / -20°C	0.15 N/mm ² / 0.6 N/mm ²
Durezza shores	70
Adesione al CLS, fibra di carbonio, VTR acciaio/legno	> 47 Kg/cm ²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

Modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra + 10°C/ + 50 °C. L'applicazione viene eseguita, normalmente, mediante spatola ed in casi particolari a spruzzo. Per una ottimale lavorabilità, si consiglia di operare a temperature di circa + 20/25 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

- Miscelazione

Unire il componente A con il componente B, dopo averne miscelato il contenuto separatamente onde disperdere eventuali sedimentazioni. Successivamente miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore possibilmente elettrico.

- Attrezzi per iniezione

Per una corretta applicazione si consiglia l'utilizzo di appositi iniettori costituiti da bidoni in acciaio sottopressione, estrusori a cartuccia manuali o pneumatici.

- Tempi di lavorazione

a + 10 °C	3 ore
a + 25 °C	1 ore
a + 30 °C	45 min

- Applicazioni

IMPERMEABILIZZAZIONE: si stendano mediante spatola liscia o dentata 2 mani incrociate successive di POLISLOT MTG entro 24 ore l'una dall'altra.

GIUNTI DI CONTRAZIONE: si applica per estrusione con pistola a tubo in unico passaggio finché il giunto non risulti completamente riempito.

GUSCIE ANTIBATTERICHE: con POLISLOT MTG si esegua la formazione di guscia mediante spatola curva con diam. 60 mm, prestando attenzione all'adesione sui materiali di adiacenza.

SIGILLATURE e CALAFATO: mediante spatola o pistola tubo per formare tappi o guarnizioni a tenuta su superfici impermeabilizzate.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.