

Prodotto

ANCOR 400WP

Formulato epossidico caricato a media viscosità per pavimentazioni residenziali, alta resistenza a compressione, rivestimenti antigraffio con carico pesante alternato su laboratori, ecc.

Descrizione	ANCOR 400WP è un formulato tricomponente a base di resine epossidiche modificate ed indurenti formulati, fillers minerali e quarzi stearizzati elezionati in curva.	Possiede elevata adesione al ferro, al legno, alle fibre sintetiche, alla pietra in genere ed ai formulati cementizi.
Impieghi principali ANCOR 400WP viene impiegata principalmente come pavimentante su ampie superfici residenziali o a carrellamento frequente e pesante. Per le sue qualità strutturali può essere utilizzata anche per collaggio di strutture portanti in legno; fissaggio di connettori in ferro sul legno, per ricostruzione di testate di	travi; per iniezioni eseguite a pressione o per colata al fine di ridare continuità a: - fessure e microfessure e lesioni; - tiranti o micropali in roccia o cls; - Rendere coesive: - lastre in acciaio marino, VTR, parti in legno. - Fibre in tessuto e lamina: - Fibre in carbonio (FPR)	- Fibra aramidica (KVL) - Fibre di vetro (VTR) ANCOR 400WP rispetta le direttive alimentari per il contatto con i cibi: -Direttive UE2002/72/CE 2004/19/CE - D. lg. 26 aprile 1993, n. 220 -FDA-CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600(e).
Caratteristiche generali ANCOR 400WP è un formulato epossidico esente da solvente, che grazie alla sua particolare formulazione può essere utilizzato in avverse condizioni atmosferiche, su supporti immersi, non è minimamente	corrosivo sia per il CLS, VTR, che per l'acciaio, garantendo anzi, grazie alla sua elevata resistenza, una elevata protezione galvanica. L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo senza alcun fenomeno di ritiro. Il materiale è	impermeabile al vapore, all'acqua, ai combustibili e lubrificanti ed inoltre presenta una elevata resistenza chimica alle soluzioni basiche, debolmente acide, organiche.
Tabella colori	Neutro o colorato a richiesta.	
Confezioni	Il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-20-25 Kg.	
Stoccaggio	Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti, viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a + 5 °C.	
Precauzioni	Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.	

Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossidica modificata ed induritore amminico addotto
Peso specifico del prodotto	1,42 ÷ 1,55 Kg/dm ³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale legg. Tixotropico
Densità (a +25° c.)	1,450 ± 0,05 GR/CM3
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	99%
Rapporto di miscelazione in peso	66 parti A 33 parti B (2 : 1) + carica comp. C 100% in peso
Tempo di lavorabilità	45 min (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+ 12 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	12 ore
Resist. di distors. alla temp.	70 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Silicati, quarzi, ossidi
Indurimento a 25° C.	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	12 ore
Indurimento totale	48 ore
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	Kg. Cm. ² 917
Resist. a flessione	Kg. Cm. ² 258
Resist. a trazione	Kg. Cm. ² 120
Modulo elastico	6300 MPa
Durezza shores	85
Adesione al CLS, fibra di carbonio, VTR acciaio/legno	> 65 Kg/cm ²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

Modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra + 12°C/ + 50 °C. L'applicazione viene eseguita, normalmente, mediante rullo ed in casi particolari a pennello, spruzzo e spatola.

Per una ottimale lavorabilità, si consiglia di operare a temperature di circa + 20/25 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

- Miscelazione

Unire il componente A con il componente B, dopo averne miscelato il contenuto separatamente onde disperdere eventuali sedimentazioni. Successivamente miscelare per qualche minuto il comp. C con un mescolatore possibilmente elettrico. Consigliamo l'uso del mixer cowles CORES, appositamente studiato per autolivellanti.

- Tempi di lavorazione

a + 10 °C	90 min.
a + 20 °C	60 min.
a + 30 °C	25 min.

- Applicazione speciale per iniezione
Con **ANCOR 400WP** su strutture verticali, l'iniezione avviene dal basso verso l'alto, passando all'iniettore successivo allorché si vede da questi fuoriuscire la resina. Per applicazioni orizzontali, l'iniezione avviene in contemporanea da due beccucci, verificando la fuoriuscita della resina da quello centrale. La pressione normalmente applicata, è compresa tra 0,5 e 3 atm., occorre porre particolare cura ed attenzione a diminuire la pressione allorché si generi un blocco nella fessura, che potrebbe generare una sorta di effetto martinetto.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. 0425 609 161 e Fax.: 0425 607 236

e-mail: commerciale@resine-cores.it <http://www.resine-cores.it/>

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291