



Prodotto

CORES URETAN NR/NRW

Resina poliuretanicica per finiture protettive finali anche a forno per nautica, automobili, antigraffio finale per pavimentazioni artistiche; completamente stabile alla luce.

Descrizione

URETAN NR/NRW è un prodotto bicomponente a base di resine poliuretaniciche a solvente, non cristallizzabile alle basse temperature. Noto per l'eccellente stabilità del colore (NRW) o trasparenza (NR), bassa viscosità

dinamica, elevata brillantezza, buona resistenza chimica.

E' una resina poliuretanicica trasparente di finitura, applicata in spessore sottile a spruzzo sopra fibre composite in genere previa carteggiatura. Colorabile, senza inerti, sovraverniciata previa

carteggiatura. Propone l'effetto colore traslucido aggiungendo uno 0,1% di pasta colorante universale a solvente (NR). E' un impregnante protettivo anticorrosivo, iningiallente per finiture su scafi con fasciame a vista.

Impieghi principali

Prodotto pronto multiuso per:

- Skincoat su stampati a freddo senza ritiro, flessibilizzati.
- Finiture su laminazioni in vetroresina.

- Nautica di pregio.
- Rivestimenti artistici anticorrosivi su ambienti pubblici.
- Parti finite di velivoli storici.
- Scocche laminate e accessori per vetture.

- Rivestimenti a solventi ma con elevata percentuale di secco.
- Protezione di manufatti artistici in esterno.
- Finitura dopo imbibizione di fibre in genere : KVL, FPR ,VTR.

Caratteristiche generali

URETAN NR/NRW è un formulato poliuretanicico che, grazie alla sua particolare formulazione può essere applicato in orizzontale, verticale o sopratesta per film successivi a spruzzo di 50 micron.

L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo, senza

fenomeni di ritiro; può essere accelerato. Il materiale è impermeabile all'acqua, al vapore, agli idrocarburi ed agli oli. Il prodotto è disponibile in unica versione estiva.

Tabella colori

Trasparente, o a richiesta secondo colori RAL, per ottenere effetto traslucido o coprente.

Confezioni

il prodotto viene fornito in confezioni in metallo da 1-3-5-10-20-25 Kg.

Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno.

Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato

l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

Dati tecnici

| | |
|---|---|
| Natura chimica | Resina poliuretanic in solvente ed induritore esametilen-isocianato |
| Peso specifico del prodotto | 1,11 ± 0,05 kg/dm ³ |
| Viscosità (a +25°, tazza ford 4) | Materiale fluido |
| Densità (a +25° c.) | 1,11 ± 0,05 |
| Residuo secco (1ora a + 120°c.) | 70% |
| Rapporto di miscelazione in peso | 60 parti A 40 parti B (1.5 : 1) |
| Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C) | Da 20 minuti a 6 ore (on request) |
| Temperatura minima di applicazione | +5 °C |
| Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C) | 18 ore a +25 °C; 6 ore a forno a +50 °C max |
| Resist. to distors. temp. | 80 °C (HDT) |
| Filler e cariche | Assenti |
| Indurimento a 25° C. | |
| Fuori polvere | 6 ore |
| Secco al tatto | 10 ore |
| Intervallo tra le mani | 4 ore |
| Indurimento totale | 48 ore senza forno; 6 ore in forno |
| Caratteristiche meccaniche | |
| Resist. a compressione | Kg/cm ² 600 |
| Resist. a flessione | Kg/cm ² 180 |
| Resist. a trazione | Kg/cm ² 120 |
| Modulo elastico a flessione | 2000 Mpa |
| Durezza shores | 82 |
| Adesione fino a strappo alle fibre a secco, VTR, acciaio, legno (2mm) | > 47 kg/cm ² |
| Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi. | |

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

Modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra +5 °C/ +50 °C. Per una ottimale lavorabilità si consigliano temperature di circa +20 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

- Attrezzi

Applicabile a pennello, spruzzo e rullo in spessore sottile.

- Preparazione del prodotto

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto. Successivamente, miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore elettromeccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusina Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. 0425 609161 Fax.: 0425 – 607236

e-mail: cores@collanti-cores.it www.resine-cores.it

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291