

Prodotto

EPOXYRESIN LPL

Resina epossidica a bassa viscosità e medio pot life; primer alimentare per pavimentazioni; laminazione di tessuti ad alta resistenza ed alto modulo; beton epossidici; forti adesioni su metallo, calcestruzzo e legno.

Descrizione

EPOXYRESIN LPL è un formulato bicomponente a base di resine epossidiche modificate per l'alta resistenza meccanica, con indurenti formulati a medio pot life a bassa viscosità. Impiegato per adesioni

strutturali su legno, composito, metallo, ecc.; viene utilizzato anche in presenza di forte umidità. E' utilizzato come primer nel ciclo applicativo **Cores Ocean®** ove se ne accerti la necessità. E' utilizzato come legante per il confezionamento

di beton epossidici ad alta resa meccanica e resilienza. Viene inoltre impiegata come imbibente nel ciclo applicativo **CORES 300M-AM-AAM**, per le fibre di carbonio a valenza strutturale in immobili storici e beni vincolati.

Impieghi principali

EPOXYRESIN LPL viene utilizzata per laminazioni ed iniezioni di strutture lesionate in legno, metallo, composito, CLS...; come legante per malte quarzose a base epossidica; per collaggi strutturali di elementi prefabbricati; come ancorante di perni, bulloni e tiranti, per rinforzi strutturali di travi in acciaio, legno, composito e cls anche tramite legami con cariche selezionate.

Resina fluida a bassa viscosità per iniezioni eseguite a pressione o per colata al fine di ridare continuità a fessure, microfessure e lesioni. Rende compatti supporti porosi quando veicolata a solvente e usata come turapori; impiegata su copri ferri ed ogni materiale che richieda isolamento dall'esterno; lastre in acciaio edile, calcestruzzo e composito.

Si presta inoltre al consolidamento per impregnazione di vecchi paramenti murari e lignei.
 - Generare imbibizione su tessuti fibrosi ad alta resistenza ed alto modulo anche di pesante grammatura.

Caratteristiche generali

EPOXYRESIN LPL è un formulato epossidico esente da solventi, che grazie alla sua particolare formulazione può essere utilizzato in avverse condizioni atmosferiche, su supporti umidi, non è minimamente corrosivo sia per il calcestruzzo che per l'acciaio, garantendo anzi, grazie

alla sua elevata resistività, una elevata protezione galvanica. L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo senza alcun fenomeno di ritiro. Il materiale è impermeabile al vapore, all'acqua, ai combustibili e lubrificanti ed inoltre presenta una elevata resistenza

chimica alle soluzioni basiche, debolmente acide, organiche. **EPOXYRESIN LPL** rispetta le direttive alimentari per il contatto con i cibi:
 -Direttive UE2002/72/CE 2004/19/CE
 - D. lg. 26 aprile 1993, n. 220
 -FDA-CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600(e)

Tabella colori

Colore iniziale: incolore/giallo paglierino (Gardner 2-3)

Confezioni

Il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-25-200 Kg

Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti, viene garantito per un anno.

Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a + 5 °C.

Precauzioni

Evitare in contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente

con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona

ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori

Modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra + 10 °C / + 40 °C. Per una ottimale lavorabilità, si consiglia di operare con temperature di circa + 20 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

- Miscelazione

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto.

Successivamente miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

- Attrezzi per iniezione:

Per una corretta applicazione si consiglia l'utilizzo di appositi iniettori costituiti da bidoni in acciaio sottopressione, estrusori a cartuccia manuali o pneumatici.

- Tempi di lavorazione

| | |
|-----------|---------|
| a + 10 °C | 3 ore |
| a + 20 °C | 1 ora |
| a + 30 °C | 1/2 ora |

- Applicazione per pavimentazioni:

EPOXYRESIN LPL, viene applicato a rullo o spruzzo su supporto cementizio levigato, carteggiato o pallinato. Nel campo alimentare il solo solvente ammesso attualmente è alcol etilico puro non denaturato; LPL può essere diluito per ottenere una migliore penetrazione nel supporto soprattutto nella stagione invernale.

Beton epossidici: impiegata nel rapporto da 6:1 per beton impermeabili a rapporti alti di 14:1 per beton drenanti.

Dati tecnici

| | |
|---|--|
| Natura chimica | Resina epossidica ed induritore amminico |
| Peso specifico del prodotto | 1,067 kg/dm ³ |
| Viscosità (a +25°, tazza ford 4) | 20 secondi |
| Densità (a +25° c.) | 1,05 gr/cm ³ |
| Residuo secco (1ora a + 120°c.) | 98% |
| Rapporto di miscelazione in peso | 66 parti A 33 parti B (2 : 1) |
| Temperatura minima di applicazione | +10 °C |
| Tempo di indurimento completo | 99% in 48 ore a +25 °C |
| Tempo di essiccazione in spessore sottile | 12 ore (a + 25°C) |
| Pigmenti e cariche | assenti |
| Indurimento a 25° C: | |
| Fuori polvere | 8 ore |
| Secco al tatto | 12 ore |
| Indurimento totale | 48 ore |
| Caratteristiche meccaniche | |
| Resist. a compressione | Kg/cm ² 513 senza rott. |
| Resist. a flessione | Kg/cm ² 228 senza rott. |
| Resist. a trazione | Kg/cm ² 240 |
| Modulo elastico | 1900 Mpa |
| Durezza Shores | 73 |
| Adesione al CLS, fibra di carbonio, VTR acciaio/legno | > 46 kg/cm ² |
| Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi. | |

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.a.s. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato,672 Tel e Fax. : 0425 – 607236

e-mail: cores@collanti-cores.it <http://www.restauri-cores.it> <http://www.resine-cores.it/>

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291