

Prodotto

OCEAN LPL

Resina epossidica a bassa viscosità e medio pot life per costruzione e laminazione di scafi nautici in composito. Costruzione all-in-one di pezzi in carbonio in genere.

Descrizione

OCEAN LPL è un formulato bicomponente a base di resine epossidiche modificate per l'alta resistenza meccanica, ed indurenti formulati a medio pot life. E' un sistema a bassa viscosità per laminazioni strutturali pesanti su legno, composito, metallo, ecc.; viene utilizzato anche in presenza di forte umidità.

E' un promotore d' aggrappo per strati successivi bagnato su bagnato o bagnato su secco previa carteggiatura in interventi nautici di coibentazione in genere.

E' utilizzato come primer nel ciclo applicativo **Cores Ocean®**, o su supporti friabili che necessitano di un pre-consolidamento.

E' utilizzato come legante per il

confezionamento di beton epossidici ad alta resa meccanica e resilienza.

Viene inoltre impiegato come imbibente nei cicli produttivi dei compositi in carbonio mediante stampo monovalva a cielo aperto; bivalva a pressione, autoclave e sacco a vuoto.

Impieghi principali

OCEAN LPL viene utilizzata per laminazioni ed iniezioni di strutture lesionate in legno, metallo, composito, CLS nelle prossimità marittime; come legante per malte quarzose a base epossidica; per collaggi strutturali di elementi prefabbricati; come ancoraggio di perni, bulloni e tiranti, per rinforzi strutturali di travi in acciaio, legno, composito e cls anche tramite legami con cariche selezionate.

Resina fluida a bassa viscosità per iniezioni eseguite a pressione o per colata al fine di ridare continuità a fessure, microfessure e lesioni.

Rende coesive: strutture porose come turapori quando diluita; protezione come copri-ferro ed ogni materiale che richieda isolamento dall'esterno; adesione tra lastre in acciaio marino, calcestruzzo e composito.

Si presta inoltre al consolidamento per impregnazione di vecchi paramenti murari e lignei con presenza di sali.

- Viene utilizzata per la costruzione di scafi nautici ad alta resistenza acciaio-resina, legno-resina, fibra-resina.

- Generare imbibizione su tessuti fibrosi ad alta resistenza ed alto modulo anche di pesante grammatura.

Caratteristiche generali

OCEAN LPL è un formulato epossidico esente da solventi, che grazie alla sua particolare formulazione può essere utilizzato in avverse condizioni atmosferiche, su supporti umidi, non è minimamente

corrosivo sia per il calcestruzzo che per l'acciaio, garantendo anzi, grazie alla sua elevata resistività, una elevata protezione galvanica. L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo senza alcun

fenomeno di ritiro. Il materiale è impermeabile al vapore, all'acqua, ai combustibili e lubrificanti ed inoltre presenta una elevata resistenza chimica alle soluzioni basiche, debolmente acide, organiche.

Tabella colori

Colore iniziale: incolore/giallo paglierino (Gardner 2-3)

Confezioni

Il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-25 Kg

Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti, viene garantito per un anno.

Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a + 5 °C.

Precauzioni

Evitare in contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente

con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona

ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

Modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra + 5 °C / + 40 °C. Per una ottimale lavorabilità, si consiglia di operare con temperature di circa + 20 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

- Miscelazione

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto. Successivamente miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

- Attrezzi

Per una corretta applicazione per iniezione, si consiglia l'utilizzo di appositi iniettori costituiti da bidoni in acciaio sottopressione, estrusori a cartuccia manuali o pneumatici.

- Tempi di lavorazione

a + 10 °C	2 ore
a + 20 °C	40 min
a + 30 °C	25 min

- Applicazione per pavimentazioni

OCEAN LPL, viene applicato a rullo o spruzzo su supporto cementizio levigato, carteggiato o pallinato. LPL può essere diluito per ottenere una migliore penetrazione nel supporto soprattutto nella stagione invernale.

Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossidica ed induritore amminico
Peso specifico del prodotto	1,067 kg/dm ³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	20 secondi, ca. 500-700 cps.
Densità (a +25° c.)	1,05 gr/cm ³
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	98%
Rapporto di miscelazione in peso	66 parti A 33 parti B (2 : 1)
Temperatura minima di applicazione	+5 °C
Tempo di indurimento completo, chiusura del reticolo	99% in 48 ore a +25 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile	12 ore (ore a + 25°C)
Resist. di distors. alla temp.	90 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	assenti
Indurimento a 25° C:	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	10 ore
Indurimento totale	24 ore
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	Kg/cm ² 663 senza rott.
Resist. a flessione	Kg/cm ² 378 senza rott.
Resist. a trazione	Kg/cm ² 440
Modulo elastico	2980 Mpa
Durezza Shores	82
Adesione al CLS, fibra di carbonio, VTR acciaio/legno	> 46 kg/cm ²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.a.s. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel e Fax. : 0425 – 607236

e-mail: cores@collanti-cores.it <http://www.restauri-cores.it> <http://www.resine-cores.it/>

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291