

**Prodotto**

**URETAN NG/NGW**

Resina poliuretanicca per finiture protettive finali anche a forno per nautica, automobili, antigraffio finale per pavimentazioni artistiche; completamente stabile alla luce.

**Descrizione**

**URETAN NG/NGW** è un prodotto bicomponente a base di resine poliuretanicche a solvente, non cristallizzabile alle basse temperature. Noto per l'eccellente stabilità del colore o trasparenza, bassa viscosità dinamica, elevata

brillantezza, buona resistenza chimica.

E' una resina poliuretanicca trasparente di finitura, applicata in spessore sottile a spruzzo sopra fibre composite in genere previa carteggiatura. Colorabile, senza inerti, può essere sovraverniciata con lo stesso materiale previa

carteggiatura. Propone l'effetto colore translucido aggiungendo uno 0,1% di pasta colorante universale a solvente. E' un impregnante protettivo anticorrosivo, iningiallente per finiture su scafi con fasciame a vista.

**Impieghi principali**

Prodotto pronto multiuso per:

-Skincoat su stampati a freddo senza ritiro, flessibilizzati.  
-Finiture su opere in vetroresina.

-Produzione nautica industriale.  
-Rivestimenti artistici anticorrosivi su ambienti pubblici.  
-Parti finite di velivoli.  
-Scocche laminate e accessori per vetture.

-Rivestimenti pellicolari o impregnazioni protettive a solvente a media percentuale di secco.  
-Protezione di manufatti artistici in esterno.  
-Finitura dopo imbibizione di fibre in genere : KVL, FPR ,VTR.

**Caratteristiche generali**

**URETAN NG/NGW** è un formulato poliuretanicco che, grazie alla sua particolare formulazione può essere applicato in orizzontale, verticale o sopratesta per film successivi a spruzzo di 50 micron.

L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo, senza

fenomeni di ritiro; può essere accelerato. Il materiale è impermeabile all'acqua, al vapore, agli idrocarburi ed agli oli. Il prodotto è disponibile in unica versione estiva.

**Tabella colori**

Trasparente (NG), o a richiesta secondo colori RAL (NGW), per ottenere effetto trans-lucido o coprente.

**Confezioni**

Il prodotto viene fornito in sistema bicomponente su latte metalliche da 1-3-5-10-20-25 Kg.

**Stoccaggio**

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno.

Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

**Precauzioni**

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato

l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

## Dati tecnici

Natura chimica	Resina poliuretanicca in solvente ed induritore esametilen-isocianato
Peso specifico del prodotto	1,11 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale fluido da colata e laminazione autolivellante
Densità (a +25° c.)	1,11 ± 0,05
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	70%
Rapporto di miscelazione in peso	50 parti A 50 parti B (1 : 1)
Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C)	60 minuti (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+5 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	18 ore a +25 °C; 6 ore a forno a +50 °C max
Resist. di distors. alla temp.	80 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Assenti (NG) / Ossidi e ftalati (NGW)
<b>Indurimento a 25° C.</b>	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	10 ore
Intervallo tra le mani	4 ore
Indurimento totale	48 ore non accelerato
<b>Caratteristiche meccaniche</b>	
Resist. a compressione	Kg/cm <sup>2</sup> 600
Resist. a flessione	Kg/cm <sup>2</sup> 180
Resist. a trazione	Kg/cm <sup>2</sup> 120
Modulo elastico a flessione	2000 Mpa
Durezza shores	82
Adesione fino a strappo alle fibre a secco, VTR, acciaio, legno (2mm)	> 47 kg/cm <sup>2</sup>
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

### Modalità applicative

#### - Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra +5 °C/ +50 °C. Per una ottimale lavorabilità si consigliano temperature di circa +20 °C.

#### - Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

#### - Attrezzi per l'applicazione:

Pennello: mani da 100u,  
spruzzo: mani da 50u,  
rullo: mani da 100u.

#### - Preparazione del prodotto

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto. Successivamente, miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore elettromeccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

### LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. 0425 609161 Fax.: 0425 – 607236

[cores@collanti-cores.it](mailto:cores@collanti-cores.it) [www.resine-cores.it](http://www.resine-cores.it)

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291