

Prodotto

OCEAN SHIELD

Gel-coat epossidico fortemente antiosmotico e strutturale per risanamento degli scafi in composito; caricato e a media viscosità per impermeabilizzazioni di costruzioni nautiche, trattamenti antiosmosi di finitura.

Descrizione

OCEAN SHIELD è un gel-coat bicomponente a base di resine epossidiche modificate, indurenti formulati, microsfere di vetro. Possiede elevata adesione al ferro, al legno, alle fibre sintetiche, ai compositi resinosi. Antisale, derivato dai composti dell'ammonio, agente

con efficacia sui solfati, nitrati e cloruri. Costituisce una soluzione tampone a forte potere neutralizzante, specifica per l'eliminazione delle concentrazioni saline superficiali che possono compromettere l'aggancio del collante al supporto. Lascia sul

supporto un deposito stabile idrorepellente. Buona resistenza agli aggressivi chimici. Elevato effetto biocida per eliminare muffe, alghe, batteri.

Impieghi principali

OCEAN SHIELD viene utilizzato per:
 - impermeabilizzazioni nautiche anche in presenza di effetto osmotico avanzato;
 - Recupero di lesioni dello scafo e di parti a contatto permanente con l'acqua;

- rivestimenti anticorrosivi di vasche chimiche in genere. Rendere coesive:
 - lastre in acciaio marino, legno e composito, attendendo il punto di gel.
 - Fibre in carbonio (FPR), aramidica (KVL), vetro (VTR)

Essendo caricato con microsfere piene temperate DURALEX®, < 10 µ **OCEAN SHIELD** è adatto a penetrare in cavillature anche di alcuni micron.

Caratteristiche generali

OCEAN SHIELD è un formulato epossidico, che grazie alla sua particolare formulazione può essere utilizzato in avverse condizioni atmosferiche, su supporti umidi, non è minimamente corrosivo

e garantendo anzi, grazie alla sua resistenza, una elevata protezione galvanica. L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo senza alcun fenomeno di ritiro. Il materiale è

impermeabile al vapore, all'acqua, ai combustibili e lubrificanti ed inoltre presenta una elevata resistenza chimica alle soluzioni basiche, acide, organiche.

Tabella colori

Bianco standard o colorato a richiesta.

Confezioni

Il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-25 Kg, altri pesi su commessa.

Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti, viene garantito per un anno.

Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a + 5 °C.

Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto

accidentale, lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o

creme protettive. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossidica ed induritore amminico
Peso specifico del prodotto	1,4 Kg/dm ³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale legg. Tixotropico
Densità (a +25° c.)	1,4 ± 0,05 gr/cm ³
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	94%
Rapporto di miscelazione in peso	66 parti A 33 parti B (2 : 1)
Tempo di lavorabilità	2 ore (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+ 5 °C (consigliato da +20 a +25 °C)
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	12 ore
Resist. di distors. alla temp.	80 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Silicati - Biossido di titanio - Microsfere
Indurimento a 25° C.	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	12 ore
Indurimento totale (Reticolazione completa)	2 giorni
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	Kg. cm ² 617
Resist. a flessione	Kg. cm ² 287
Resist. a trazione	Kg. cm ² 134
Modulo elastico	6300 MPa
Durezza SHORE	82
Adesione fino a strappo alle fibre a secco, VTR, acciaio, legno (2mm)	> 65 Kg/cm ²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Buona resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

Modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra + 5°C/ + 50 °C. L'applicazione viene eseguita, normalmente, mediante spruzzo, spatola, rullo o pennello. Per una ottimale lavorabilità, si consiglia di operare a temperature da circa + 20 °C a +25 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve

essere pulito e privo di parti friabili ed in distacco. Le percentuali di umidità consentite sul supporto sono del :

- =< 0,8-1% su VTR
- =< del 12-15% per LEGNO

Con il superamento di tali valori si consiglia l'utilizzo di lampade al quarzo.

- Miscelazione

Unire il componente B con il componente A, dopo averne miscelato il contenuto separatamente onde

disperdere eventuali sedimentazioni. Successivamente miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a variatore.

- Tempi di lavorazione

a + 10 °C	2 ore
a + 20 °C	1 ore
a + 30 °C	1/2 ora

- Applicazione

A rullo, pennello o spruzzo (ugello 2-2,5 mm), rispettando lo spessore minimo di 500 µ.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. e Fax.: 0425 – 607236

e-mail: cores@collanti-cores.it www.resine-cores.it

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291