

**Prodotto**

**OCEAN LIGHTER**

Pasta epossidica alleggerita strutturale per sigillature, rasature su scafi, stuccature e riparazioni nautiche fuori bordo, fissaggio di lamine e tessuti in fibra sopratesta, ecc.

**Descrizione**

**OCEAN LIGHTER** è un prodotto bicomponente a base di resine epossidiche, anticorrosivo,

strutturale, non cristallizzabile alle basse temperature, fillerizzato con microfibre per ottenere tixotropia

insieme a silice colloidale, idrocarbonica, molibdati, fosfati di zinco.

**Impieghi principali**

Stucco pronto multiuso per:

- fissaggio di lamine preimpregnate e di tessuti in fibre ad alta resistenza e alto modulo.
- ancoraggio di perni, bulloni, occhielli di tiranti;
- incollaggio di elementi lignei su scafo in fase di riparazione o fabbricazione;

- rasatura e spatolatura di superfici divenute rugose;
- riparazione di rivestimenti compositi sconnessi, stuccatura di lesioni, rivestimenti di condotte a freddo nelle parti di sentina in presenza di umidità.
- riparazione e stuccatura di porzioni di scafi di qualsiasi tipo, entrobordo;

- fuori bordo senza l'aiuto di un gel-coat nautico di finitura.
- Consente l'adesione su materiali diversi legno-acciaio, acciaio-fibre, fibre-legno ...
- riparazione e stuccatura di pavimenti industriali soggetti a sversamenti chimici.

**Caratteristiche generali**

**OCEAN LIGHTER** è un formulato epossidico esente da solventi che, grazie alla sua particolare formulazione può essere applicato in orizzontale, verticale e sopra-testa, anche in elevati spessori.

L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo, senza fenomeni di ritiro. Il materiale è impermeabile all'acqua, ai sali, al vapore, idrocarburi ed olii. Il prodotto è disponibile nella sola versione estiva.

**Tabella colori**

Neutro, altri colori a richiesta

**Confezioni**

Il prodotto viene fornito in confezioni plastiche e secchielli da 1-3-5-10 Kg.

**Stoccaggio**

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

**Precauzioni**

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive.

In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

## Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossidica ed induritore amminico cicloalifatico
Peso specifico del prodotto	0.765 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale fortemente tixotropico
Densità (a +25° c.)	0.765 ± 0,05
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	98%
Rapporto di miscelazione in peso	66 parti A - 33 parti B (2 : 1)
Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C)	60 minuti (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+5 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	12 ore (a 25 °C)
Resist. di distors. alla temp.	80 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Molibdati, solfati, microfibre
<b>Indurimento a 25° C.</b>	
Fuori polvere	6 ore
Secco al tatto	12 ore
Intervallo tra le mani	24 ore max a 20 °C
Indurimento totale (completa reticolazione)	2 giorni
<b>Caratteristiche meccaniche</b>	
Resist. a compressione	Kg/cm <sup>2</sup> 524
Resist. a flessione	Kg/cm <sup>2</sup> 452
Resist. a trazione	Kg/cm <sup>2</sup> 257
Modulo elastico	8500 Mpa
Durezza SHORE	72
Adesione fino a strappo alle fibre a secco, VTR, acciaio, legno (2mm)	39 kg/cm <sup>2</sup> max
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Buona resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg. a tale temperatura.

### Modalità applicative

#### - Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra +5 °C/ +50 °C. Per una ottimale lavorabilità si consigliano temperature di circa +20°C.- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve

essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

#### - Preparazione del prodotto

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto separatamente, onde disperdere eventuali sedimentazioni. Successivamente, miscelare per

qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a variatore a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

### LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo - Via dell'artigianato, 672 Tel. e Fax.: 0425 – 607236  
e-mail: [cores@collanti-cores.it](mailto:cores@collanti-cores.it) [www.resine-cores.it](http://www.resine-cores.it)  
Partita IVA e R.I. RO: 01126880291