

Prodotto

EPOXYSTUK FAST

Pasta epossidica rapida per incollaggi veloci, sigillature, stuccature e riparazioni d'urgenza.

1 Descrizione

EPOXYSTUK FAST è un prodotto bicomponente a base di resine epossidiche, non cristallizzabile alle basse temperature e fillerizzato per ottenere tixotropia.

2 Impieghi principali

Stucco pronto multiuso per:

- ancoraggio di perni, bulloni, tiranti;
- incollaggio di elementi prefabbricati quali conci per ponti, elementi;
- rasatura e spatolatura di superfici rugose, nidi di ghiaia, vespai, ecc;
- riparazione di rivestimenti sconnessi, stuccatura di lesioni, rivestimenti di condotte e gallerie;
- riparazione e stuccatura di porzioni di scafi di qualsiasi tipo, entro bordo; fuori bordo senza l'aiuto di un gel-coat nautico di finitura.

- Consente l'adesione su materiali diversi legno-acciaio, acciaio-fibre, fibre-legno ...
- applicazione di tubetti per iniezioni;
- confezioni di stucco autobagnante, tixotropiche, con l'aggiunta di 1-2 parti di sabbia di quarzo a granulometria differenziata, per incollaggi e riparazioni di grande spessore;
- riparazione e stuccatura di pavimenti industriali.

3 Caratteristiche generali

EPOXYSTUK FAST è un formulato epossidico esente da solventi che, grazie alla sua particolare formulazione può essere applicato in orizzontale, verticale e sopra-testa, anche in elevati spessori.

L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo, senza fenomeni di ritiro. Il materiale è impermeabile all'acqua, al vapore ed agli olii. Il prodotto è disponibile in versione estiva e invernale.

4 Tabella colori

Neutro, a richiesta altri colori.

5 Confezioni

il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-25 Kg.

6 Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

7 Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossidica ed induritore amminico attivato
Peso specifico del prodotto	1,55 ± 0,05 kg/dm ³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale tixotropico
Densità (a +25° c.)	1,6 ± 0,05
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	98%
Rapporto di miscelazione in peso	71 parti A 29 parti B (2.5 : 1)
Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C)	30 minuti (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	0 °C
Tempo di essicazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	2 ore (a 25 °C)
Resist. di distors. alla temp.	70 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Silicati, carbonati.
Indurimento a 25° C.	
Fuori polvere	2 ore
Secco al tatto	4 ore
Intervallo tra le mani	4 ore
Indurimento totale	12 ore
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	Kg/cm ² 600
Resist. a flessione	Kg/cm ² 180
Resist. a trazione	Kg/cm ² 120
Modulo elastico	6500 Mpa
Durezza shores	88
Adesione al CLS, fibra di carbonio, VTR acciaio/legno	> 30 kg/cm ²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

8 modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra 0 °C/ +50 °C. Per una ottimale lavorabilità si consigliano temperature di circa +20 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve

essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

- Preparazione del prodotto

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto separatamente, onde disperdere eventuali sedimentazioni. Successivamente, miscelare per qualche minuto i due componenti con

un mescolatore meccanico a variatore a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

9 Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive.

In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.a.s. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. e Fax.: 0425 – 607236
e-mail: cores@collanti-cores.it <http://www.resine-cores.it/>
Partita IVA e R.I. RO: 01126880291