

Prodotto

CORES EPOXY RESIN FAST

Resina epossidica rapida a bassissima viscosità a breve pot life per modellismo, arte, nautica, piccoli interventi in genere, circuiti elettronici, audiotuning.

Descrizione

CORES EPOXY RESIN FAST è un formulato bicomponente a base di resine epossidiche accelerate, modificate ed indurenti formulati a brevissimo pot life a bassa viscosità per modellismo, arte, nautica, piccoli interventi in genere, circuiti elettronici, applicazioni aerospaziali. Viene utilizzato anche in presenza di forte umidità.

Impieghi principali

EPOXY RESIN FAST viene utilizzata per piccoli interventi che richiedono rapidità e discreta capacità di utilizzo. Le applicazioni, fra le più disparate, comprendono piccoli interventi su

imbarcazioni, nel restauro artistico di piccole porzioni di opere d'arte, l'ideazione di oggettistica, il modellismo in genere, l'industria aerospaziale, piccoli interventi di elettronica nell'annegamento isolante di alcuni componenti speciali. Viene

impiegato nella imbibizione di fibre di armatura a feltro o pile per l'ideazione di oggetti come parti d'interni di autovetture, tuning, impianti car-audio speciali.

Caratteristiche generali

EPOXY RESIN FAST è un formulato epossidico esente da solventi, che grazie alla sua particolare formulazione può essere utilizzato in avverse condizioni atmosferiche, su supporti umidi, non è minimamente

corrosivo sia per il calcestruzzo che per l'acciaio, garantendo anzi, grazie alla sua elevata resistività, una elevata protezione galvanica. L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo senza alcun fenomeno di ritiro. Il materiale è impermeabile al vapore. Mediamente

ai combustibili e lubrificanti e presenta una discreta resistenza chimica alle soluzioni basiche, organiche.

Tabella colori

Colore ambrato iniziale, Gardner 3/4

Confezioni

Il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-25 Kg.

Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti, viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a + 5 °C.

Precauzioni

Evitare in contatto con pelle, mucose, occhi ecc.. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

Dati tecnici

Natura chimica	Resina epossidica ed induritore amminico
Peso specifico del prodotto	1,1 kg/dm ³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	20 secondi
Densità (a +25° c.)	1,05 gr/cm ³
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	98%
Rapporto di miscelazione in peso	71 parti A 29 parti B (2.5 : 1)
Tempo di lavorabilità	20 minuti (a 20 °C)
Temperatura minima di applicazione	0 °C
Tempo di indurimento completo	24 ore (a 25 °C)
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25°C)	4 ore
Pigmenti e cariche	assenti
Indurimento a 25° C.	
Fuori polvere	2 ore
Secco al tatto	4 ore
Indurimento totale	24 ore
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	Kg/cm ² 600 senza rott.
Resist. a flessione	Kg/cm ² 350 senza rott.
Resist. a trazione	Kg/cm ² 150
Modulo elastico	1900 Mpa
Durezza shores	86
Adesione al CLS, fibra di carbonio, VTR acciaio/legno	> 30 kg/cm ²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

7 Modalità applicative

- Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra 0 °C / + 40 °C. Per una ottimale lavorabilità, si consiglia di operare con temperature di circa + 20 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

- Miscelazione

Unire il componente A con il componente B dopo averne

miscelato il contenuto, onde disperdere eventuali sedimentazioni. Successivamente miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a variatore a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

- Attrezzi

Per una corretta applicazione si consiglia l'utilizzo di attrezzi in grado di maneggiare piccole porzioni alla volta di prodotto miscelato.

- Tempi di lavorazione

a + 10 °C	25 minuti
a + 20 °C	20 minuti
a + 30 °C	12 minuti

- Applicazione

EPOXY RESIN FAST, viene applicato a pennello o rullo su strutture verticali e composti, per piccole colate in stampi con dispersione esotermica. Per applicazioni artistiche, velocemente caricata con carbonati e poi applicata nelle zone da recuperare.

L'iniezione risulta difficilmente trattabile, è importante non generare ampie masse da colata a causa del forte effetto esotermico di catalizzazione.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui, devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web, sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. E' responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, email, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

CORES S.r.l. Sede : 45020 Lusia Rovigo Via dell'artigianato, 672 Tel. 0425-609 161 Fax. : 0425 – 607236

e-mail: cores@collanti-cores.it <http://www.resine-cores.it/>

Partita IVA e R.I. RO: 01126880291